


		1 Pierwsze wydanie		OPIS		2018-05-02		
REW		HISTORIA ZMIAN				DATA		
21	007-206.02		x8 50x50	2	S235JR	0,16		
20	007-206.03		Rura Ø31,8x2,6 L=200	2	S355J2+N	0,37		
19	002-017.11	2	Ceownik zimnognięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
18	002-017.16	1	Ceownik zimnognięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
17	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	1	S235JR	1,73		
16	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	1	S235JR	2,55		
15	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86		
14	002-006.12	1	x8 145x100	4	S235JR	0,87		
13	002-006.11	1	x8 120x35	4	S235JR	0,23		
12	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	4	S235JR	0,46		
11	002-017.13	2	Ceownik zimnognięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
10	002-017.12	2	Ceownik zimnognięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39		
9	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28		
8	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97		
7	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49		
6	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	7	S235JR	2,58		
5	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	3	S235JR	1,75		
4	002-017.02	1	Ceownik zimnognięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02		
3	002-017.04	1	Ceownik zimnognięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02		
2	007-017.01	1	Profil 100x40x3 L=4525	1	S235JR	27,68		
1	007-006.01	1	Profil 100x40x3 L=4525	1	S235JR	27,74		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował	Nazwisko Data Podp.	2017-12-16						1. Właściwości materiałowe wykonaw w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3
Kreślił		2017-12-15						
Sprawdził								
Zatwierdził								
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Nr rysunku			
1:10	A1	1/1	Rama podestu 2		007-217.00			
			Masa	104 kg	Materiał	Norma		